**Опросный лист**

**Оборудование для налива нефти и нефтепродуктов**

**в автомобильные цистерны**

Организация \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Должность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**1.Характеристика наливаемых продуктов:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукта | Диапазон рабочих температур, С0 | Вязкость продукта в диапазоне рабочих температур, сСт | Наличие примесей (абразив, вода и др.) | Агрессивность к стали и резиновым уплотнениям | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 (классы 3,4-умеренно и малоопасные) |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |

**2. Климатические условия:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Среднегодовая температура, *С0* |  | Самая низкая температура, *С0* |  |
| Самая высокая температура, *С0* |  |

**3. В состав наливного островка входят:**

|  | **Да (указать количество)** | **Нет** |
| --- | --- | --- |
| **3.1.Устройство налива:** | | |
| - устройство верхнего открытого налива Ду 100 |  |  |
| - устройство верхнего герметизированного налива Ду 100 |  |  |
| -устройство нижнего слива-налива (только для светлых нефтепродуктов) |  |  |
| **3.2. Автоматизация и учет (варианты взаимоисключающие):** | | |
| - ручная запорная арматура для управления процессом налива |  |  |
| - система управления наливом (клапан отсекатель, датчик уровня, пульт управления с кнопками «пуск»-«стоп») |  |  |
| - счетно-дозирующий комплекс для учета в единицах объема (фильтр, объемный счетчик жидкости) |  |  |
| - счетно-дозирующий комплекс для учета в единицах массы (фильтр-газоотделитель, массовый расходомер Е+Н Promass 83F) |  |  |
| **3.3. Металлоконструкции:** | | |
| - передвижная площадка для обслуживания цистерн |  |  |
| - опорная рама для крепления стояка налива, мостика, лестницы |  |  |
| - лестница входная |  |  |
| - мостик переходной МП-4 |  |  |
| **3.4. АРМ оператора:** |  |  |
| - программное обеспечение для управления процессом налива из операторной |  |  |
| - персональный компьютер (системный блок, монитор, клавиатура, мышь, источник бесперебойного питания) |  |  |
| **3.5. Требуемый электронасос:** | | |
| - КМН-80-65-165 (для наземных резервуаров, 75 м3/ч, 11кВт) |  |  |
| - КМН-80-65-165(2Г) (с двойным торцевым уплотнением для наземных резервуаров, 75 м3/ч, 11кВт) |  |  |
| - КМС 100-80-180Е (для заглубленных резервуаров, с двойным торцевым уплотнением, 65м3/ч, 11кВт) |  |  |
| - АСВН-80 (для заглубленных резервуаров, 37м3/ч, 11кВт) |  |  |
| - Ш-80 (для масел, 37,5м3/ч, 11кВт) |  |  |
| - Насос УОДН170-150-125 (для вязких продуктов, 60м3/ч, 11кВт) |  |  |
| **3.6. Дополнительное оборудование:** | | |
| Шлагбаум |  |  |
| Светофор (красный, зеленый) |  |  |
| Датчик загазованности |  |  |

**4. Варианты исполнения островков налива:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Исполнение | Схема расположения | Требуемое количество |
| С обслуживанием цистерн с  одной стороны | готово Модель |  |
| С обслуживанием цистерн с двух сторон | Комплекс 6-6 Модель |  |

**5. Налив нескольких продуктов через один стояк:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Да** | **Нет** |
| Налив двух продуктов через один стояк |  |  |
| Налив трех продуктов через один стояк |  |  |

**6. Наличие электрообогрева:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Да** | **Нет** |
| Электрообогрев запорной арматуры |  |  |
| Электрообогрев шарнирного трубопровода стояка налива |  |  |

**7. Пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Да** | **Нет** |
| Производится заводом-изготовителем |  |  |
| Производится другой специализированной организацией по документации завода-изготовителя |  |  |

**8. Транспортировка:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Самовывоз | Деловые линии | Желдорэкспедиция | Автотранспорт поставщика |
|  |  |  |  |

**9. Дополнительные сведения:**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

СОГЛАСОВАНО:

Заказчик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Поставщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись, Ф.И.О. Подпись, Ф.И.О.