

ЧТПУП «Сервис-Мера»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наконечник
НижнейЗаправки
«LOGICON™»
HJS-63A

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОПИСАНИЕ И РАБОТА НАКОНЕЧНИКА НИЖНЕЙ ЗАПРАВКИ	с. 4
1.1	Назначение наконечника нижней заправки	с. 4
1.2	Технические характеристики (свойства) и назначенные показатели	с. 5
1.3	Состав и работа наконечника нижней заправки	с. 5
1.4	Комплект запасных частей, инструмент и принадлежности	с.12
1.5	Маркировка и пломбирование	с.12
1.6	Упаковка	с.13
2.	ОПИСАНИЕ И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	с.13
3.	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	с.14
3.1	Эксплуатационные ограничения	с.14
3.2	Перечень критических отказов	с.15
3.3	Перечень критериев предельного состояния	с.15
3.4	Подготовка наконечника нижней заправки к использованию	с.15
3.5	Использование наконечника нижней заправки	с.16
3.6	Возможные ошибочные действия персонала, которые могут привести к инциденту или аварии	с.18
3.7	Действия персонала в экстремальных условиях при инциденте или аварии	с.18
4.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	с.20
5.	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	с.21
6.	ХРАНЕНИЕ	с.21
7.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	с.21
8.	ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ	с.21

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА НАКОНЕЧНИКА НИЖНЕЙ ЗАПРАВКИ

1.1 Назначение наконечника нижней заправки

1.1.1 Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A – применяется в системах топливообеспечения различных отраслей промышленности, в т.ч. на НПЗ (пункты налива) и в системах авиатопливообеспечения гражданской авиации по усмотрению Заказчика (потребителя) и по согласованию с Изготовителем или официальным представителем Изготовителя.

1.1.2 Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A – представляет собой конструкцию, разработанную для слива - налива автомобильных цистерн, топливозаправщиков и заправки воздушных судов. При заправке авиатопливом, ННЗ стыкуется с бортовым штуцером ВС, соответствующими международному стандарту ISO 45 1980 (E), ВН 5942-86. В результате такой стыковки осуществляется заправка различных моделей ВС, а также технических средств заправки воздушных судов из систем ЦЗС под давлением.

1.1.3 Требования к ННЗ, изготавливаемого по согласованию Заказчика (Потребителя) с Изготовителем, должны быть отражены в спецификации к договору (контракту) на разработку, изготовление и поставку продукции.

1.1.4 Рабочая среда:

- Топливо для реактивных двигателей, выработанное по ГОСТ 10227-86 с поправками 1-6 и соответствующее Техническому Регламенту Таможенного Союза 013/2011 и ГОСТ 12308;
- Авиационное топливо для газотурбинных двигателей Джет А-1 (JETA-1) ГОСТ Р 52050;
- Бензины авиационные ГОСТ 1012, ГОСТ Р 55493;
- Бензины автомобильные ГОСТ 2084, ГОСТ 51105, и ГОСТ Р 51866;
- Топливо дизельное ГОСТ 305, ГОСТ 32511 и ГОСТ Р 52368;
- Смесь авиатоплив с противоморозной жидкостью «И» ГОСТ 8313 и «И-М» ОСТ 54-3-175-79-99 (далее – ПВКЖ), в установленных НД пропорциях и другими агрессивными средами.

1.1.5 При эксплуатации ННЗ обеспечивается:

- Соблюдение обязательных требований, предъявляемых к оборудованию, работающему под избыточным давлением;
- Минимизация рисков накопления статического электричества;
- Удобство и безопасность в работе и техническом обслуживании с обеспечением возможности безпроливного разъединения узла слива - налива (сухой разъем);
- Работоспособность при знакопеременных колебаниях температуры, давления, влажности.

- 1.1.6 Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A применяется в стационарных, подвижных, передвижных технических средствах заправки ВС, системах ЦЗС и пунктах налива НПЗ и АЗС.
- 1.1.7 Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013.
- 1.1.8 Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A разработан с учетом рекомендаций спецификации E11540, SAE AS 5877A, SAE ARP 5298.
- 1.1.9 Обозначение изделия:
Наконечник нижней заправки HJS-63A – XX, где:
HJS-63A марка изготовителя ННЗ,
XX – комплектация ННЗ поставляемая официальным дистрибьютором (рис. 1.)
01 – Присоединительное устройство+ переходной штуцер (для использования в системах топливообеспечения различных отраслей промышленности);
02 – Присоединительное устройство + регулятор давления + переходной штуцер.
03 – Присоединительное устройство + регулятор давления + шаровой кран + переходной штуцер.

1.2 Технические характеристики (свойства) и назначенные показатели

- 1.2.1 Диаметр топливного рукава: Ø50мм, Ø 63мм, Ø 75мм
- 1.2.2 Максимальное давление на входе не более: 0,82МПа
- 1.2.3 Давление срабатывания регулятора – 0,32МПа - 0,42МПа (в зависимости от заказа);
- 1.2.4 Максимальное давление при испытании 1,2 МПа;
- 1.2.5 Допустимое снижение давления при заправке ВС с подачей до 1250 л/мин. 0,02 МПа.
- 1.2.6 Рабочая температура окружающей среды от –40°С(-50°С кратковременно) до +50°С.
- 1.2.7 Масса наконечника нижней заправки HJS-63A в комплектации (рис.1.):
- 01 – не более 3 кг.
 - 02 – не более 6 кг.
 - 03 – не более 9 кг.
- 1.2.8 Фильтрующий элемент (сетка) 40, 60, 100 меш.

1.3 Состав и работа ННЗ «LOGICON™» HJS-63A

- 1.3.1 Принципиальная схема ННЗ Представлена на рис. 2. Комплектация в таблице приложения к настоящему руководству по эксплуатации.
- 1.3.2 Основные узлы:
- присоединительное устройство HJS-63,
 - регулятор давления,
 - шаровой кран для проверки сетчатого фильтроэлемента,

Рисунок 1. Варианты комплектации наконечника нижней заправки.



«LOGICON™» HJS-63A - 01



«LOGICON™» HJS-63A - 02



«LOGICON™» HJS-63A - 03

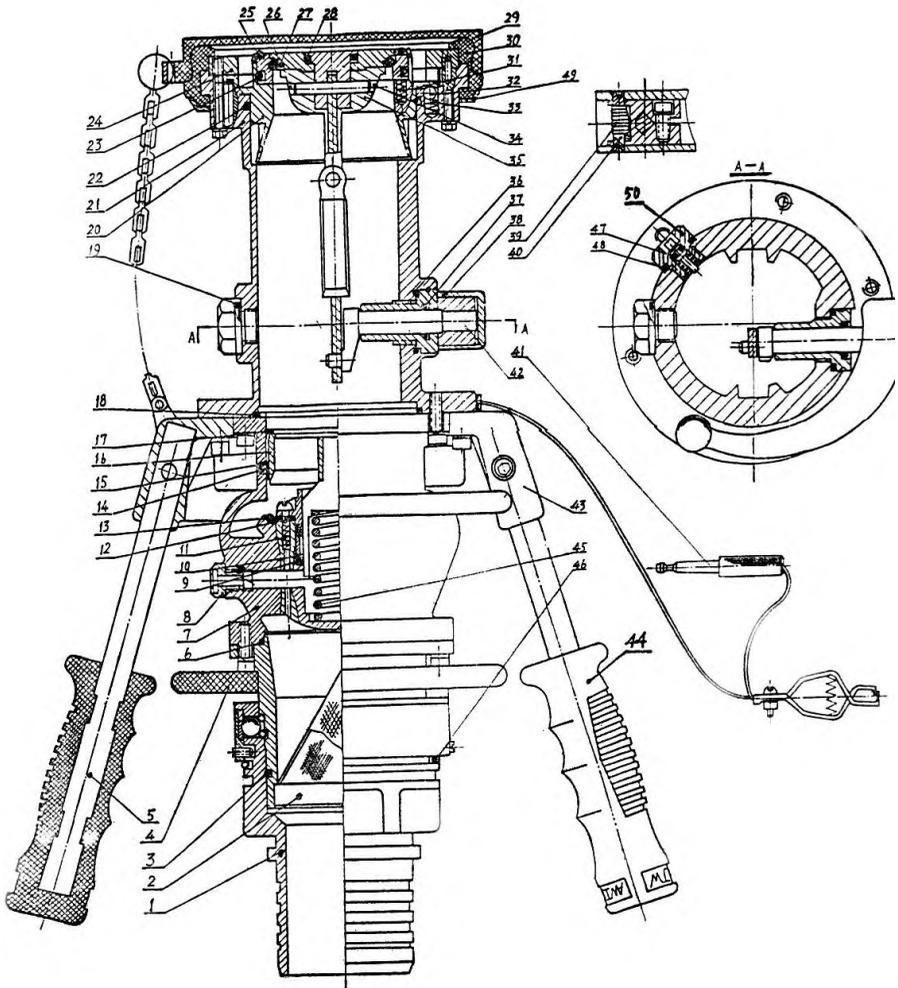


Рисунок 1. Наконечник нижней заправки «LOGICON™» HJS-63A (комплектация без шарового крана для проверки сетчатого фильтроэлемента).

- переходной штуцер для быстроразъемного соединения,
- быстроразъемное соединение с концевиком типа «ерш» для присоединения рукавов диаметром 50,63 и 75мм,
- хомуты для присоединения рукавов диаметром 50,63, 75мм,
- сетчатый фильтроэлемент не менее 100 меш.

1.3.3 Присоединительное устройство НJS-63 укомплектовано следующими элементами:

- корпус,
- рукоятки,
- трос выравнивания потенциалов,
- редукционный клапан,
- запорный клапан с ползуном и рукояткой управления,
- предохранительное кольцо переходного штуцера,
- пылезащитная крышка.

1.3.4 Работа изделия при заправке воздушного судна.

1.3.4.1 Стыковка ННЗ с бортовым штуцером ВС: Стыковочный диск из искробезопасного сплава, имеет 6 пазов. На бортовом штуцере имеется 3 направляющих. Во время состыковки наконечника нижней заправки с бортовым штуцером 3 паза стыковочного диска соединяются с 3 направляющими бортового штуцера. Ввиду того, что на стыковочном диске имеется 6 пазов, а поворот авиационного топливного штуцера необходимо произвести всего на 30 градусов, процесс состыковки происходит быстрее и проще.

1.3.4.2 Открытие топливного вентиля и автоблокировка при заправке ВС: Поворот рукоятки вентиля обеспечивает открывание клапана и не дает самопроизвольно повернуться ННЗ относительно бортового штуцера в обратном направлении, тем самым обеспечивая безопасную перекачку авиатоплива.

1.3.4.3 Отсоединение ННЗ от ВС, и автоблокировка топливного вентиля в закрытом состоянии: По окончании заправки ВС рукоятку управления повернуть по часовой стрелке, чтобы ползун начал перемещаться вниз и привел в движение запорный клапан. Таким образом запорный клапан, перемещаясь вниз, закрывается и отсекает подачу авиатоплива. В это время, направляющие фланцы двух сторон ползуна отсоединяются от гнезда бортового штуцера ВС. Для отсоединения необходимо повернуть ННЗ всего на 30 градусов.

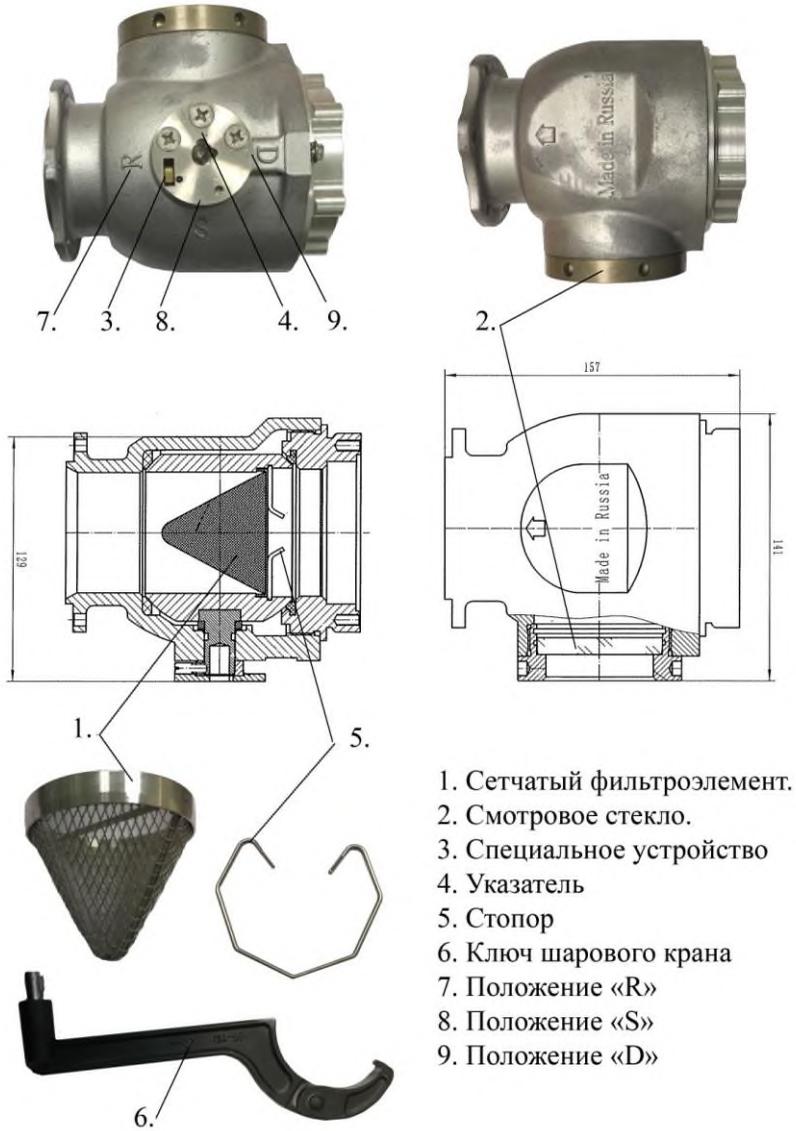


Рисунок 3. Шаровый кран для проверки сетчатого фильтроэлемента.

Рисунок 4. Схема сборки комплектов ННЗ «LOGICON™» HJS-63A .



Комплектация ННЗ без регулятора давления «LOGICON™» HJS-63A - 01



Комплектация ННЗ с регулятором давления «LOGICON™» HJS-63A - 02



Комплектация ННЗ с шаровым краном «LOGICON™» HJS-63A - 03

В закрытом положении ННЗ, два верхних шпоночных паза на гнезде запорного клапана и два верхних шпоночных паза бортового штуцера ВС смещаются на 30 °С, чтобы два фланца ползуна не могли перемещаться вверх. Таким образом, при закрытом положении запорного клапана происходит автоблокировка ННЗ, которая предотвращает самопроизвольную утечку авиатоплива из бортового штуцера ВС.

1.3.4.4 ННЗ может менять положение под крылом самолета произвольно на 360° по окружности бортового штуцера ВС для того, чтобы осуществить удобную и надежную стыковку его с бортовым штуцером ВС, а также для предотвращения скручивания рукава.

1.3.5 **Шаровой кран** для проверки сетчатого фильтроэлемента (рисунок 3) устанавливается за переходным штуцером, перед регулятором давления по схеме, приведенной на рисунке 4.

Осмотр сетчатого фильтроэлемента осуществляется без разборки ННЗ и слива авиатоплива из внутренней полости ННЗ. Внутри шарового крана установлен сетчатый фильтроэлемент, необходимый для очистки авиатоплива на последнем этапе, перед выдачей авиатоплива в баки ВС. Сетчатым фильтроэлементом улавливаются частицы и волокна, которые могут образоваться в случае каких-либо неисправностей оборудования, установленного после фильтра-водоотделителя заправочного средства.

1.3.6 Шаровой кран обеспечивает выполнение следующих функций:

- эксплуатационный режим работы, обеспечивающий прохождение авиатоплива через сетчатый фильтроэлемент (указатель 4 находится в положении «открыто» - «R»);
- осмотр сетчатого фильтроэлемента через смотровое стекло 2, для чего необходимо указатель 4 повернуть в положение «S». Поворот шарового крана осуществляется при помощи ключа;
- осмотр сетчатого фильтроэлемента с его извлечением для более детального осмотра, для чего необходимо перевести указатель 4 в положение «S», открутить смотровое стекло 2 (используется ключ), снять стопор 5, и извлечь сетчатый фильтроэлемент 1. При данной операции слив авиатоплива из полости шарового крана не производить.
- Для блокировки шарового крана в положении «открыто» - «R», в механизме управления шаровым краном, предусмотрено специальное устройство 3.

1.3.7 Работа изделия в системах топливообеспечения предусматривает выполнение процедур безпроливного (сухого) слива - налива различных нефтепродуктов при сливе - наливе автомобильных цистерн, танков нефтеналивных судов, емкостей и резервуаров, комплексов автозаправочных станций, а также при наполнении цистерн на пунктах налива НПЗ.

1.4 Комплект запасных частей, инструмент и принадлежности

1.4.1 Комплектация ННЗ запасными частями инструментом и расходными материалами не предусматривается.

1.4.2 По согласованию с Заказчиком вместе с ННЗ, могут быть предоставлены: ключ регулятора давления, пробоотборник, шланг для пробоотборника, ключ шарового крана

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 Маркировка ННЗ «LOGICON™» HJS-63A производится на информационной табличке. Табличка содержит следующую информацию на русском языке:

- товарный знак изготовителя;
- условное обозначение ННЗ;
- рабочее давление, МПа;
- давление при испытании МПа;
- диаметр рукава, мм.;
- подача, л/мин.;
- температура рабочей среды, °С ;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного Союза (Евразийского Экономического Союза – ЕАЭС)
- Регистрационный номер.

1.5.2 На корпусе регулятора давления нанесена стрелка-указатель направления потока авиатоплива.

1.5.3 На торце фланца присоединительного устройства HJS-63 нанесен заводской номер изделия.

1.5.4 На кронштейне крепления рукояток нанесен логотип и обозначение компании.

1.5.5 На боковой поверхности хомутов нанесен логотип, и диаметр присоединяемого рукава (в дюймах и мм).

1.5.6 Нанесенные знаки маркировки на корпусе ННЗ четкие, легко читаемые и устойчивые к воздействию рабочих сред и климатических факторов.

1.5.7 ННЗ «LOGICON™» HJS-63A не имеет узлов, подлежащих обязательному пломбированию.

1.6 Упаковка ННЗ «LOGICON™» HJS-63A

- 1.6.1 Перед упаковкой ННЗ должен быть очищен от остатков рабочих сред, используемых при испытаниях.
- 1.6.2 ННЗ поставляются Заказчику (Потребителю) в индивидуальной упаковке.
- 1.6.3 Допускается поставка ННЗ без упаковки.
- 1.6.4 Присоединительные части ННЗ закрыты заглушками и упакованы от проникновения влаги.
- 1.6.5 Эксплуатационные и сопроводительные документы вложены в полиэтиленовый пакет и прикреплены к изделию. Упаковка гарантирует сохранность содержимого пакета от попадания влаги.
- 1.6.6 Каждое упаковочное место снабжено упаковочным листом (или руководством) с указанием: Изготовителя, марки и количества упакованных изделий, даты упаковки с отметкой ОТК.

2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

- 2.1 Основными составными частями ННЗ являются:
 - присоединительное устройство HJS-63,
 - регулятор давления,
 - шаровой кран для проверки сетчатого фильтроэлемента,
 - переходной штуцер для быстроразъемного соединения,
 - быстроразъемное соединение с концевиком типа «ерш» для присоединения рукавов диаметром 50,63 и 75 мм.
- 2.2 Использование составных частей в каждом конкретном изделии определяется в договоре (контракте) на поставку ННЗ.
- 2.3 Присоединительное устройство обеспечивает соединение ННЗ с бортовым штуцером ВС.
- 2.4 Регулятор давления предназначен для поддержания стабильного режима заправки ВС при давлении 0,32 МПа - 0,42 МПа (в зависимости от заказа).
- 2.5 Шаровой кран обеспечивает контроль загрязнения сетчатого фильтроэлемента без демонтажа ННЗ из системы заправки.
- 2.6 Переходной штуцер предназначен для организации поворотного герметичного сцепления с быстроразъемным соединением;
- 2.7 Быстроразъемное соединение с хомутом предназначены для соединения напорного рукава с наконечником нижней заправки.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1 Эксплуатационные ограничения

- 3.1.1 Эксплуатация ННЗ должна осуществляться строго в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации.
- 3.1.2 Расположение ННЗ в технических средствах заправки, должно обеспечивать удобство и безопасность для осмотра и технического обслуживания.
- 3.1.3 Детали и узлы ННЗ не имеют острых углов, кромок и заусенцев, представляющих опасность травмироваться обслуживающему персоналу во время монтажа, эксплуатации и проведения технического обслуживания.
- 3.1.4 Конструкция ННЗ обеспечивает возможность очистки внутренних поверхностей и сетчатого фильтроэлемента от загрязнений.
- 3.1.5 Инструмент для проведения наладочных и ремонтных работ должен быть исправным и искробезопасным.
- 3.1.6 Обслуживающий персонал, допущенный к монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию или ремонту ННЗ, должен иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ на эксплуатируемом оборудовании, знать свойства и основные принципы его работы и обслуживания.
- 3.1.7 При эксплуатации ННЗ должно быть обеспечено выполнение следующих требований:
- наличие у обслуживающего персонала необходимых эксплуатационных документов и инструкций;
 - отсутствие утечек рабочей среды при визуальном контроле;
 - применение исправного инструмента для проведения монтажных и ремонтных работ в искробезопасном исполнении;

3.1.8 Запрещается эксплуатация ННЗ:

- при давлении, превышающем допустимое;
- при содержании в авиатопливе ПВКЖ в количествах, превышающих величины, указанные в НД.
- при наличии утечек рабочей среды;
- при наличии отказов, описанных в п.3.2 настоящего Руководства по эксплуатации;
- при наличии критериев предельного состояния, указанных в п. 3.3. настоящего Руководства по эксплуатации.
- не по назначению;
- без маркировки;
- при наличии деформаций и повреждений корпусных деталей ННЗ.

3.2 Перечень критических отказов.

- потеря герметичности соединений основных узлов ННЗ
- потеря работоспособности комплектующих изделий;
- превышение давления на выходе из ННЗ.

3.3 Перечень критериев предельного состояния

- наличие трещин, деформаций и повреждений наружной и внутренней поверхностей основных сборочных единиц ННЗ, приводящих к потере работоспособности изделия;
- отказ в работе регулятора давления;
- невозможность отбора проб;
- выработка назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса.

3.4 Подготовка наконечника нижней заправки к использованию

3.4.1 Необходимо проверить целостность и комплектность поставки. Некомплектность поставки ННЗ должна быть документально подтверждена актом.

3.4.2 Подготовка ННЗ к монтажу должна осуществляться в условиях, исключающих возможность попадания загрязнений внутрь изделия.

- 3.4.3 Надежность и безопасность установки регулятора давления ННЗ. Во время заправки обеспечивается давление на выходе из ННЗ не более пикового значения настройки регулятора давления, так как пружина при превышении давления отжимает клапан штуцера, тем самым прекращая выдачу с более сильным давлением, исключая возможность повреждения топливной системы воздушного судна из-за высокого давления.
- 3.4.4 Стыковочный диск способен вращаться вокруг своей оси на 360 градусов, тем самым полностью снимая давление со стороны рукава на бортовой штуцер. Закаленные стальные шарики из нержавеющей стали и беговая дорожка из нержавеющей стали рассчитаны на долгий срок эксплуатации. Конструкция уплотнения имеет самогерметизирующиеся свойства, что позволяет сохранять герметичность при различных значениях давления.
- 3.4.5 После окончания монтажа ННЗ проверить герметичность присоединительных соединений при номинальном рабочем давлении. Течи рабочей среды через соединения не допускаются. Пропливы рабочей среды, допущенные при монтаже и проверке на герметичность, должны быть устранены.

3.5 Использование наконечника нижней заправки

- 3.5.1 Надежная и безотказная работа ННЗ обеспечивается строгим соблюдением обслуживающим персоналом требований настоящего Руководства по эксплуатации.
- 3.5.2 Эксплуатация и обслуживание ННЗ обеспечивается строгим соблюдением обслуживающим персоналом требований настоящего Руководства эксплуатации.
- 3.5.3 Инструктаж по технике безопасности обслуживающего персонала проводится в соответствии с ведомственными нормативными документами по охране труда, утвержденными в установленном порядке.
- 3.5.4 Последовательность процедур заправки ВС:
- снять защитную крышку;
 - присоединить тросик выравнивания потенциалов к ответному узлу ВС;
 - ННЗ состыковать с бортовым штуцером воздушного судна, повернуть его на 30° по часовой стрелке, повернуть рукоятку вентиля против часовой стрелки (или надписи «open»);
 - начать перекачку топлива;

- по окончании перекачки топлива, повернуть рукоятку вентиля по часовой стрелке (или по надписи «close») и повернуть против часовой стрелки на 30 градусов топливный штуцер, для отсоединения ННЗ от бортового штуцера. Отсоединить тросик выравнивания потенциалов;
- закрыть защитной крышкой ННЗ, смотать рукав и установить ННЗ в место хранения.

3.5.5 Во время работы ННЗ необходимо вести визуальный контроль за герметичностью соединений. При появлении утечек рабочей среды в соединениях ННЗ или при повышении давления на выходе более рабочего – отключить подачу рабочей среды, перекрыть заправку ВС и устранить неисправность.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- проводить устранение неисправностей во время работы ННЗ;
- использовать резинотехнические изделия и другие материалы, не предусмотренные конструкторской документацией;
- использовать ННЗ не по назначению и в условиях, не предусмотренных требованиями раздела 1 настоящего Руководства.

3.5.6 Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации и рекомендации по их устранению приведены в таблице:

Таблица - Возможные неисправности ННЗ.

Наименование неисправностей, внешние проявления	Вероятная причина	Способ устранения
Течь рабочей среды между стыковочным диском ННЗ и бортовым штуцером	Повреждение уплотнительных колец или износ направляющих бортового штуцера	Заменить уплотнительные кольца ННЗ. Для проверки износа направляющих бортового штуцера необходимо подсоединить ННЗ к ответному узлу средства заправки для прокачки на кольцо»
Увеличение давления на выходе из ННЗ больше допустимого	Износ пружины регулятора давления или повреждение уплотнительных колец регулятора давления	Заменить пружину регулятора давления или уплотнительные кольца

3.5.7 При эксплуатации ННЗ обслуживающий персонал обязан выполнять следующие правила техники безопасности:

- при возникновении неисправностей немедленно прекратить эксплуатацию ННЗ, выяснить причину появления неисправностей и устранить их;
- содержать в исправном состоянии и постоянной готовности к действию противопожарное оборудование и инвентарь;
- не допускать утечек и проливов рабочей среды на рабочем месте;
- ограничить доступ посторонних лиц к работающему технологическому оборудованию, в т.ч. к осмотру и обслуживанию ННЗ.

Запрещается применять открытый огонь, пользоваться не табельными средствами для освещения рабочего места.

Необходимость и срочность выполнения работ, а также какие-либо другие причины и указания, не могут являться основанием для нарушения мер безопасности.

3.5.8 Инструктаж по технике безопасности обслуживающего персонала проводится в соответствии с ведомственными документами по охране труда, утвержденными в установленном порядке.

3.6 Возможные ошибки действия персонала, которые могут привести к инциденту или аварии.

3.6.1 Конструкция ННЗ разработана с учетом максимального исключения ошибок обслуживающего персонала при его эксплуатации.

3.6.2 Возможные ошибочные действия персонала:

- установка (крепление) ННЗ к ответному узлу ВС с перекосом;
- отсоединение ННЗ без его закрытия;
- нарушения в последовательности выполнения операций по п. 3.5.4 настоящего Руководства по эксплуатации;
- - отсутствие контроля за работой технологического оборудования, в состав которого входит ННЗ (наличие утечек рабочей среды, превышение рабочего давления).

3.7 Действие в экстремальных условиях, при инциденте или аварии.

- 3.7.1 Повышенным источником опасности при эксплуатации ННЗ являются давление и свойства перекачиваемой рабочей жидкости. Любое нарушение требований безопасности может привести к аварийной ситуации, инциденту или аварии.
- 3.7.2 В случае инцидента или аварии необходимо немедленно прекратить эксплуатацию технологического оборудования, в состав которого входит ННЗ и приступить к ее ликвидации с одновременным уведомлением руководства предприятий (организаций).
- 3.7.3 В случае возникновения утечек рабочей среды прекратить эксплуатацию технологического оборудования, в состав которого входит ННЗ и принять необходимые меры по устранению утечек и нейтрализации образовавшихся проливов.
- 3.7.4 При эксплуатации технологического оборудования, в состав которого входит ННЗ, необходимо строго соблюдать указания «Правил защиты от статистического электричества в производстве химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности», норм пожарной безопасности НПБ 111 -98 и Федеральных норм, правил в области промышленной безопасности. «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных приказом Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. № 116 и Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности. «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов», утв. Приказом Ростехнадзора от 07 ноября 2016 г. № 461).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Техническое обслуживание ННЗ должно обеспечивать:

- постоянную техническую исправность и готовность к эксплуатации;
- безопасность работы при условии выполнения правил техники безопасности и противопожарных мероприятий;
- максимальные межремонтные сроки эксплуатации и устранение причин, вызывающих преждевременный износ, неисправности и поломки деталей и составных частей при эксплуатации;

4.2 Техническое обслуживание ННЗ предусматривает его обязательное проведение в установленные сроки в зависимости от продолжительности и интенсивности эксплуатации, Установленную периодичность технического обслуживания необходимо соблюдать при любых условиях работы и в любое время года.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сокращать объем работ, исключать отдельные операции и нарушать сроки, установленные для каждого вида технического обслуживания.

4.3 Техническое обслуживание ННЗ предусматривает выполнение процедур ежесменного и сезонного технического обслуживания (далее по тексту – ЕТО и СТО);

4.4 ЕТО предусматривает выполнение следующих работ:

- внешнюю очистку ННЗ от загрязнений;
- осмотр состояния присоединительных соединений;
- осмотр и оценку состояния тросика выравнивания потенциалов,
- осмотр и оценку состояния сетчатого фильтроэлемента.

4.5 СТО предусматривает проверку герметичности присоединительных соединений с заменой уплотнений при необходимости.

4.6 Сетчатый фильтр ННЗ должен постоянно промываться и проверяться, при повреждении необходимо своевременно поменять его. Не допускается падение ННЗ на пол.

4.7 Периодичность проверки - в соответствии с технологией, действующей у Эксплуатанта.

4.8 Проверка работоспособности составных частей ННЗ производится в соответствии с эксплуатационными документами на них.

5. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

5.1 Для поддержания ННЗ в исправном состоянии Эксплуатант обязан своевременно проводить его текущий ремонт. При ремонте следует соблюдать требования по технике безопасности, изложенные в технологии, действующей у Эксплуатанта.

5.2 При текущем ремонте проводятся следующие работы:

- замена поврежденных или изношенных элементов ННЗ;
- проверка работоспособности робоотборника;
- проверка и при необходимости регулировка регулятора давления;
- проверка, промывка или замена сетчатого фильтроэлемента.

5.3 Настройка регулятора давления должна производиться специалистами официального дистрибьютора на аттестованном стендовом оборудовании.

6. ХРАНЕНИЕ

6.1 Хранение ННЗ осуществляется (в упаковочной таре или без нее) в закрытых помещениях, в условиях, обеспечивающих его сохранность от механических повреждений и влаги.

6.2 Запрещается совместное хранение с красками, горюче-смазочными материалами и веществами, вызывающими коррозию металлов. Не допускается хранение ННЗ ближе, чем в двух метрах от систем отопления.

7. ТРАСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Транспортирование ННЗ производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на конкретном виде транспорта. Этими же правилами регламентируются порядок и способы погрузки и выгрузки изделий, их размещение и крепление в транспортном средстве.

7.2 При погрузо-разгрузочных работах и перевозке ННЗ любым видом транспорта должна быть исключена возможность его повреждения. Сбрасывание кантование с транспортного средства при разгрузке не допускается.

7.3 Принятые упакованные образцы ННЗ должны передаваться непосредственно Эксплуатанту (Потребителю) или храниться в закрытых складских помещениях изготовителя.

8. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

8.1 Вывод из эксплуатации ННЗ осуществляется путем его демонтажа из технологического оборудования и освобождения от остатков рабочей среды.

8.2 Для предотвращения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при эксплуатации ННЗ, а также отработавшие свой срок узлы и детали подлежат обязательной утилизации в соответствии с правилами, действующими у Эксплуатанта.

8.3 При проведении утилизации необходимо выполнить следующие работы:

- очистить наружную и внутреннюю поверхность ННЗ от загрязнений;
- разобрать узлы ННЗ на детали с последующей их сортировкой по маркам материала, с оценкой возможности дальнейшего использования деталей;
- холодная деформация или резка на части деталей ННЗ;

8.4 Демонтированные и рассортированные по маркам металла части ННЗ подлежат переработке на предприятиях металлургии.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие ННЗ требованиям настоящего руководства по эксплуатации. Приемка ННЗ осуществляется ОТК, о чем предусматривается соответствующая запись в РЭ.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие ННЗ требованиям РЭ при соблюдении Эксплуатантом условий эксплуатации, транспортирования, хранения, монтажа, ввода в эксплуатацию и технического обслуживания поставляемых изделий.

9.3 Гарантийный срок хранения ННЗ в складских помещениях, в упаковке Изготовителя 36 месяцев со дня приемки изделия ОТК.

9.4 Гарантийный срок эксплуатации ННЗ-12 месяцев в пределах гарантийного срока хранения.

9.5 Допустимый срок эксплуатации зависит от критериев предельного состояния ННЗ и его комплектующих изделий.

При обнаружении критериев предельного состояния эксплуатация ННЗ должна быть прекращена. Необходимо провести экспертизу технического состояния изделия с целью определения причин выхода из строя и возможности дальнейшего использования по назначению.

9.6 Условия гарантии:

9.6.1 Изготовитель несет ответственность за недостатки (дефекты) ННЗ, обнаруженные Эксплуатантом в пределах гарантийного срока эксплуатации изделий.

9.6.2 гарантийный срок эксплуатации ННЗ продляется на время, в течение которого Изготовитель устранял выявленные недостатки (дефекты).

9.6.3 Претензии Эксплуатанта по гарантии принимаются Изготовителем при эксплуатации ННЗ в соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

9.6.4 Изготовитель не несет ответственность, а равно каких-либо иных обязательств, в связи недостатками (дефектами) ННЗ, если они возникли в следствии:

- нарушения Эксплуатантом или третьими лицами правил хранения, транспортирования, установки, наладки, эксплуатации и технического обслуживания ННЗ;
- выявление любых механических повреждений ННЗ допущенных после приемки и исполнения Изготовителем обязанностей по поставке изделия;
- использование Эксплуатантом ННЗ не по назначению.

9.6.5 Право Эксплуатанта на гарантийное обслуживание и ремонт действует при условии: обслуживания ННЗ отдельным, аттестованным персоналом.

9.6.6 Гарантия не распространяется на ННЗ и его комплектующие изделия в случаях:

- нарушения герметичности соединений, геометрии корпусных деталей, возникших по вине Эксплуатанта, в процессе проведения монтажных работ и эксплуатации ННЗ;
- наличия следов воздействия на ННЗ агрессивных сред, огня, химреактивов;
- повреждения ННЗ вследствие форс-мажорных обстоятельств (стихийные бедствия, пожары, случаев кражи, вандализма и т.п)

- в случае несанкционированного ремонта и внесения изменений в конструкцию и условия эксплуатации ННЗ без официального согласования с Изготовителем.

9.6.7 В случае обнаружения при осмотре или в ходе гарантийного ремонта ННЗ дефектов (в т.ч. скрытых), возникших по вине Эксплуатанта, изделия подлежат платному ремонту.

9.6.8 При обнаружении несоответствия количества упаковочных единиц при приемке ННЗ некомплектности при условии целостности упаковки, обнаружении брака или выхода из строя поставленных изделий в течение гарантийного срока, при условии соблюдения Эксплуатантов или третьими лицами п.9.6 настоящего руководства по эксплуатации, Эксплуатант или уполномоченное им лицо, составляет акт о выявленных недостатках с подробным описанием.

9.6.9 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию ННЗ, не нашедшие отражение в действующей конструкторской и эксплуатационной документации, не ухудшающие основные параметры (характеристики) изделия, его работоспособность и безопасность при эксплуатации.

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1 Эксплуатант имеет право в гарантийные сроки представить акт рекламации, с целью устранения отказов, выявленных в процессе эксплуатации изделия.

10.2 Акт по рекламациям не принимается Изготовителем при нарушении Эксплуатантом правил эксплуатации, транспортирования, хранения, монтажа, ввода в эксплуатацию и технического обслуживания поставленных изделий.

10.3 Акт рекламации составляется Эксплуатантом с указанием:

- времени и места составления акта;
- фамилии и занимаемой должности лиц, составивших акт;
- точного места установки ННЗ и адреса Эксплуатанта;
- заводского номера и даты установки изделия;
- наработки ННЗ с момента его установки;

- характеристики рабочей среды;
- неисправности и обстоятельств, при которых она возникла (обнаружена);

Адрес: 224005, г. Брест, ул. Маяковского, дом 8, офис 59.

Тел: +375 (29) 12 555 68; +375(29) 825 73 90

E-mail: sale@servismera.by

Skype:merabrest

<http://servismera.by>